



## **Associazione Cultura e Musica “Giulio Rospigliosi”**

In collaborazione con il Comune di Lamporecchio

### **Comunicato stampa di chiusura della 27° edizione del concorso cameristico internazionale, 27° edizione del concorso chitarristico nazionale e 28° edizione del concorso Pianistico internazionale « Giulio Rospigliosi »**

Domenica 2 aprile si è concluso, col consueto concerto dei vincitori del concorso nazionale pianistico nella salone affrescato di Villa Rospigliosi, la ventottesima edizione del Concorso musicale nazionale e internazionale Giulio Rospigliosi. Tantissimi i concorrenti, oltre 300, giunti da tutto il mondo, così come tanti sono stati gli spettatori alle audizioni e ai quattro concerti di premiazione dei vincitori. Il Concorso si è svolto dal 22 marzo al 2 aprile e come sempre in più fasi: prima il concorso cameristico internazionale, seguito da quello chitarristico nazionale, poi quello pianistico internazionale (“Premio Schumann” e “Premio Rospigliosi”) coronato da un emozionante concerto dei vincitori nel teatro comunale di Lamporecchio con la partecipazione straordinaria dell’Orchestra città di Grosseto diretta dal Maestro Gabriela Diaz Alatrìste. Sono poi seguiti i giorni del concorso pianistico nazionale che ha visto la partecipazione di talenti nazionali di ogni età.

La qualità delle esecuzioni e l’eccelso lavoro delle prestigiose giurie confermano la crescente importanza del Concorso Rospigliosi nel panorama mondiale dei concorsi musicali: portare il nome e i valori della nostra terra e della nostra cultura in tutto il mondo è il nostro orgoglio più grande. Portare avanti i valori umani della musica, mantenendo durante tutte le fasi del concorso un clima di fertile scambio e confronto, di arricchimento personale e di crescita artistica, è e rimane la nostra missione.

L’ottima organizzazione del Concorso è il frutto del lavoro, della collaborazione e del sostegno di tante persone e di enti pubblici e privati che vogliamo sentitamente ringraziare:

- Il Comune di Lamporecchio, che quest’anno ha messo a disposizione del Concorso il Teatro Comunale.
- La Fondazione Cassa di risparmio di Pistoia e Pescia per il loro contributo, la loro generosità, il loro indefesso sostegno e la loro immancabile presenza (Loris Campioni, presente alla cerimonia finale)
- Fondazione Giorgio Tesi Group per le laute borse di studio
- Il Lions Club di Serravalle Pistoiese (presente alla cerimonia finale il Presidente Pierpaolo Pantanelli) per le laute borse di studio e per l’immancabile partecipazione.
- Carla Menicagli per ricordare la figlia Silvia Romanelli per le borse di studio donate ai più meritevoli
- Gli altri sponsor: Hotel Bellavista, Hotel Monti, Residence Montefiore, Hotel Antico Masetto, Associazione strada dell’olio e del vino del Montalbano, Victoria Pub, Bar l’indicatore, Ristorante Giardino e lo Zoo di Pistoia.
- Ed infine coloro che hanno contribuito in maniera del tutto liberale alla buona riuscita della manifestazione, in particolar modo Riccardo, Carla, Mattia, Giulia, Elisa e Matilde e tutti gli amici e gli ormai storici sostenitori del Concorso che con prodigalità e sincera partecipazione ci aiutano ogni anno a migliorare e a crescere umanamente e musicalmente.

## **VINCITORI ASSOLUTI**

### **XXVII Concorso internazionale Cameristico**

- Categoria A (nati dal 2006 - 2008)  
Trio (violoncello - violino - pianoforte) Jasman Giulio Aleksander - Di Claudio Ellen - Gorgoni Lorenzo

- Categoria B (nati dal 2009)  
Trio "Milhaud" (clarinetto - violino - pianoforte) Geusa Leonardo - Carletti Elisa - Guo Enhao Riccardo

- Categoria C (nati dal 2004 al 2005)  
Trio (violino - violoncello - pianoforte) Miyasaka Koto - Ingrosso Tobias - Edoardo Castellano

- Categoria D (senza limiti di età)  
Trio "Michelangeli" (violino - violoncello - pianoforte) Paolo Tagliamento - Alessandra Doninelli - Riccardo Gagliardi

## **XXVII Concorso nazionale Chitarristico**

- Categoria Piccole corde (fino a 10 anni)  
Alessandra Reni (Mantova)

- Categoria A (fino a 12 anni)  
Troisi Martina ex aequo con Elena Palmieri (Firenze)

- Categoria B (fino a 15 anni)  
Alessandro Fiorenza (Lucca)

- Categoria C (fino a 18 anni)  
Vittoria Arcione (Napoli)

- Categoria D (fino a 21 anni)  
Michele Festa (Avellino)

- Categoria E (senza limiti di età)  
Emanuele Pauletta (Sarzana - SP)

Categoria H (formazioni chitarristiche, senza limite di età)  
- Duo Renda Fabio - Trucco Beniamino (Torino)

### **PREMI SPECIALI**

**PREMIO DELLA DIDATTICA:** *M° Piero Di Giuseppe*

**PREMIO DEL PUBBLICO:** *Elena Palmieri*

**PREMIO DOT GUITAR:** *Emanuele Pauletta*

**PREMIO EDIPAN:** *Jacopo Figini*

**PREMIO IL FRONIMO:** *Emanuele Pauletta, Davide Prina, Michele Festa, Niccolò Accarpio, Vittoria Arcione*

## **XXVIII Concorso internazionale Pianistico Rospigliosi "Premio Schumann 2023"**

### **Semifinale / Semi-final Round**

Chiara Biagioli, Alessio Falciani, Sakurako Kita, Alyssa Kok, Carlos Marin Rayo, Zen Matsuzaki, Maya Oganyan, Fabio Romano, Danylo Saienko, Mikiho Sakai, Milan Slijepčević, Siyu Sun, Kateryna Yerhiieva, Sakura Watanabe

**Finale / Final Round**

*1st Price:* Maya Oganyan (Italia) *2nd Price:* Saienko Danylo (Ucraina) *3rd Price:* Carlos Marin Rayo (Spagna)

**Premio del pubblico /Audience Price**

Maya Oganyan

**XXVIII Concorso internazionale Pianistico Rospigliosi  
“Premio Rospigliosi 2023”**

ex aequo

Kateryna Yerhiieva (Odessa - Ucraina) e Jacopo Sette (Santeramo in Colle -BA)

**XXVIII Concorso nazionale Pianistico Rospigliosi**

- Categoria Piccole Note (fino a 9 anni)  
Isacco Cordioli (Villafranca di Verona)
- Categoria A (fino a 11 anni)  
Alessandro Piccichè (Alcamo - Trapani)
- Categoria B (fino a 13 anni)  
Lorenzo Gorgoni (Firenze)
- Categoria C (fino a 15 anni)  
Matteo Trucco (Poirino - TO)
- Categoria D (fino a 18 anni)  
Valentino Corrado Taormina (Agrigento)
- Categoria E (fino a 21 anni)  
Alessandro Di Paola (Baricella - BO)
- Categoria G (fino a 12 anni)  
Duo Kesy e Peixi Kimi Zheng (San Mauro Torinese)
- Categoria L (4 mani senza limiti di età)  
Duo Gaia Chistiakova - Diego Benocci (Grosseto)

**Premio del Pubblico:** Lorenzo Gorgoni

**Premio della didattica:** prof.ssa Sara Pelliccia